



GRUPPO A.N.A. di _____

SEZIONE DI DOMODOSSOLA

28845 - VIA G. SPEZIA, 9
Telefono 0324.44434
Fax 0324.44434

PROPOSTA DI RICONOSCIMENTO "AMICO DEGLI ALPINI"

I sottoscritti

Nome e cognome: _____

Nome e cognome: _____

Soci del Gruppo, consapevoli delle indicazioni di cui all'articolo 8 ter del Regolamento Nazionale ANA

CHIEDONO

che il Sig.: _____

iscritto quale "Aggregato" alla Sezione di Domodossola – Gruppo di _____

il quale da _____ anni (minimo 2) collabora fattivamente all'attività associativa in particolare nel settore:

- Protezione Civile
- Attività nelle scuole e ritorno alla montagna
- Sport
- Coro/Fanfara
- Storia/Cultura/Pubblicazioni
- Logistica
- Altro (specificare) _____

venga riconosciuta la qualifica di "AMICO DEGLI ALPINI"

Firma Socio presentatore: _____

Firma Socio presentatore: _____

Firma Capogruppo: _____

Luogo e data: _____

La Giunta di Scrutinio riunitasi in data: _____ esaminata la presente domanda, invita il Consiglio Direttivo Sezionale a:

ACCOGLIERE

RESPINGERE

L'istanza con le seguenti precisazioni: _____

Firma membri Giunta di Scrutinio: